

Роторная печь для обжига

О продукте

Роторная обжиговая установка модифицирована на основе традиционного вращающегося цилиндра путем изменения формы его источника тепла. Дугообразное нагревательное устройство (корпус штабелируемой печи) устанавливается снаружи средней секции цилиндра традиционной сушилки с вращающимся цилиндром, и цилиндр нагревается множеством горелок, распределенных по окружности печи, путем сжигания источника тепла, такого как природный газ. Обработанный материал выгружается из нижнего конца при наклоне цилиндра.



Эксплуатационные характеристики

1. Простая конструкция, большой удельный объем, длительный срок службы печи.
2. Высокая скорость работы, стабильная работа, высокая эффективность теплопередачи, низкое потребление тепла и т.д.
3. Автоматический контроль температуры, сигнализация о перегреве, утилизация отработанного тепла, длительный срок службы футеровки печи.
4. Хороший эффект уплотнения, стабильная работа, высокая производительность.

Спецификация оборудования

Модель	Длина (м)	Скорость (об/мин)	Уклон (%)
ZTG1200	8~12	0.5~3	1~5
ZTG1400	8~15		
ZTG1600	10~18		
ZTG1800	10~20		
ZTG2000	12~24		

Применение

Виды роторных печей можно разделить на цементную печь, металлургическую химическую печь и печь для обжига извести в зависимости от различных обрабатываемых материалов. Успешно применяется для обжига катализаторов молекулярного сита и катализаторов каталитического крекинга, нефтеносных песков, золы-уноса, глинозема, хромовой руды, порошка хромовой руды, цементного клинкера, активированной извести и легкоожженного доломита.